PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

06-046252

(43)Date of publication of application: 18.02.1994

(51)Int.CI.

HO4N 1/40 GO6F 15/64

GO6F 15/66

HO4N 1/46 HO4N 9/74

HO4N 17/02

(21)Application number : 04-195030

(71)Applicant: NIPPON TELEGR & TELEPH

CORP <NTT>

(22)Date of filing:

22.07.1992

(72)Inventor: TANIMIZU KATSUYUKI

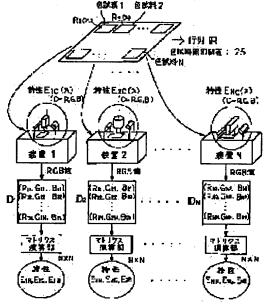
MEGURO SHINICHI

(54) PICTURE SIGNAL CORRECTION PROCESSING METHOD

(57)Abstract:

PURPOSE: To convert an RGB picture signal into a standard signal by calculating a characteristic of an image pickup system specific to a device from an RGB value only being an output of the device so as to use the RGB picture signal without use of an optical filter thereby eliminating the difference between device characteristics.

CONSTITUTION: Image pickup devices 1-N pick up lots of color samples 1-N whose spectral reflectance is known, and when each color spectral reflectance characteristic indicates independence based on the obtained RGB value, the spectral characteristic specific to the devices having wavelength resolution equivalent to the number of the samples 1-N is calculated. Furthermore, all the wavelength areas are divided into plural areas and the sensitivity of the spectral characteristic of the device with respect to each wavelength area is decided by the least square method by using the RGB value to calculate the



spectral characteristic specific to the device. Then the RGB value of the device having the standard characteristic independently of the difference of the characteristics among the devices is calculated from the RGB values of respective devices 1-N based on the calculation of the conversion matrix generated from the RGB spectral distribution function being the characteristic specific to the devices and the specific vector.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

21.08.1998

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

Best Available Copy

[Patent number]
[Date of registration]
[Number of appeal against examiner's decision of rejection]
[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]
[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2000 Japanese Patent Office

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出頭公開番号

特開平6-46252

(43)公開日 平成6年(1994)2月18日

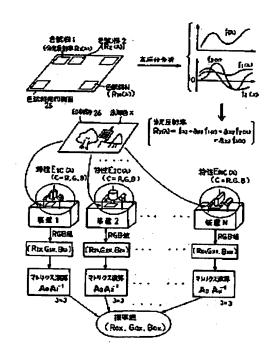
(51)Int.CL ⁵ H 0 4 N G 0 6 F H 0 4 N	1/40 15/64 15/66 1/46 9/74	3 1 0 3 1 0	D Z	庁内整理番号 9068-5C 9073-5L 8420-5L 9068-5C 8626-5C	F I		技術表示 自 所 技術表示 自 所
(21)出頭番号		特頭平4-195030				出頭人	
(22)出取日		平成 4年(1992) 7月22日					日本電信電話株式会社 東京都千代田区内幸町一丁目1番6号
					(72)	発明者	谷水 克行 東京都千代田区内幸町1丁目1番6号 日 本電信電話株式会社内
					(72)	治明者	目 第二
					(74)(人虾力	弁理士 森田 寛

(54)【発明の名称】 画像信号補正処理方法

(57)【要約】

【目的】 本発明は、光学的なフィルタを用いず、従来のRGBの画像信号値のみを用いて、装置間の差異をなくし、RGB画像信号値を領準値に変換するようにすることを目的としている。

【様成】 複数の画像入力装置の撮像系における個体差を制正する方法において、分光反射率が既知の多数の色試料を各装置で撮影し、得られたRGB値から、色試料の個数分の被長分解能を持つ装置固有の分光特性を算出しておき、装置固有の特性であるRGBの分光分布開数と印刷色の分光分布の主成分分析によって得られる固有ベクトルとから変換行列を生成し、各装置のRGB値に対して変換処理を施す。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 RGBの色信号を出力するカラーカメラを有する画像入力装置または画像入力系を有する画像処理装置において

同一種類のインクによって印刷される印刷物の印刷面上 の色の分光反射率が、主成分分析によって得られる3次 までの固有ベクトルによって表現される時に、装置固有 の分光特性を算出し、

そして、各装置のRGB毎の3つの分光特性と主成分分析によって得られる色試料の3次までの固有ベクトル (関数)との各々の積和を要素とする3×3の行列と、 色試料の平均色のRGB値を表す色ベクトルと、を装置 毎に生成すること、

および、標準の特性を有する装置のRGB毎の3つの分 光特性と主成分分析によって得られる色試料の3次まで の固有ベクトル(関数)との各々の積和を要素とする3 ×3の行列と、色試料の平均色のRGB値を表す色ベク トルと、を標準の装置について生成することにより、 各装置で未知の色を画像入力して得られるRGB値のベクトルから、平均の色ベクトルを引いた差分ベクトルに 対して、生成した装置固有の3×3行列の逆変換と標準 装置の変換とを加し、標準の平均色ベクトルを加算し、 装置の個体差に依存しない標準のRGB画像信号値を得るようにしたことを特徴とする画像信号補正処理方法。 【請求項2】 上記装置固有の分光特性を算出するに当って、

N枚の色試料の分光反射率が全て独立である場合。可視 光領域で被長をN分割して計測しておき、N×Nの行列 を生成しておき。複数の装置の各々に特有の分光特性 を、各装置で色試料を画像入力して得られるRGB画像 30 信号と生成したN×N行列の逆行列との演算により、可 視光領域で被長をN分割した装置のRGB毎の分光特性 を算出すること。

あるいは、全波長領域を複数の領域に分割し、装置毎の各々の波長領域に対する分光特性の感度(量み)を、RGB値を用いて最小二乗法により決定すること あるいは、装置の特性が平均的な装置の分光特性からのずれとして表現できる場合に、特性を僅かずつ変動され

ずれとして表現できる場合に、特性を僅かずつ変動させる繰り返し計算を行ない。算出されるRGB値と、実際のRGB値と誤差が最小となるずれ量を求めること、により装置固有の分光特性を算出するようにしたことを特徴とする請求項1記載の画像信号補正処理方法。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、印刷画像自動検査装置など、入力系としてのカラーカメラなどによって得られる画像信号値を補正する技術に関し、複数の検査装置の個数分、異なる画像入力系が存在する場合に、撮像系や

光学系の特性の違いにより生ずる装置の個体差を補正するに当って、標準的な入力系特性を有する個体のもつ値に、得られた画像信号値を補正変換する画像信号補正処理方法に関する。

[0002]

【従来の技術】一般に、印刷画像検査装置において、画像入力する際には、図5に示すように、対象物である印刷物2に照明を当て、ダイクロイック・ミラーの色分解フィルタ7を有するカラーカメラ6などによってカラー10 画像が取り込まれる。

【0003】図5では、ストッカ内の検査用印刷物1がローラー4によって駆動される搬送用ベルト3により搬送される。印刷物2はカラーカメラ6の下を通過する際に、2次元画像として取り込まれる。撮影の際には照明5により照らされており、得られた光学像信号は色分解フィルタ7によりRGB信号8に変換される。得られたRGB信号8は、図示していない後述の検査処理系の画像メモリに取り込まれ、検査判定処理を行ない、判定結果を出力する。得られた判定結果に蓋づき、仕分け機構9が動作し、印刷物2を良品ストッカ10あるいは不良品ストッカ11に仕分ける。

【0004】図6により、入力された光学像信号を処理して判定するまでの検査処理系について説明する。撮像時に得られた光学像入力信号12は、画像信号変換部13において、色温度変換14岁よび色分解15を通して、RGBの光学像となる。光電変換により電気信号に変換され、黒白バランス、ガンマ補正などの補正処理16が加されて、RGB信号となる。得られたRGB信号は、RGB信号毎に独立に、差分処理部17に送られる。

【0005】基準の印刷物の画像は基準用画像メモリ18に取り込まれ、検査対象の印刷物の画像は検査用画像メモリ19に取り込まれる。検査の際には、基準画像と検査画像との位置合わせ処理20を行なった上で、両者の比較処理21がなされる。比較の結果は差分値メモリ22は評価値変換部23において評価値Vに変換され、得られたこの評価値Vに対して判定処理24がなされる。判定処理24では、例えば、予め設定した評価値の関値と得られた評価値Vとを比較し、評価値が関値以上であれば欠陥と判定する処理がなされる。

【0006】なお、色分解15処理については、色彩科学ハンドブック(日本色彩学会構、(財)東京大学出版会発行)pp.943-944に記載の通りである。上述のようにして得られる画像のRGB信号8の値は、離散的な表現では次式で示される。

[0007]

【数 1 】

(3)

特開平6-46252

 $r = \sum_{\lambda=1}^{3} S_{r}(\lambda) I(\lambda) R(\lambda)$

 $g = \sum_{i=1}^{n} S_{i}(\lambda)I(\lambda)R(\lambda)$

(1)

 $b = \sum_{i} S_{b}(\lambda) [(\lambda) R(\lambda)]$

(全可視光域380nmから780nmにわたり加算)

【0009】S,...。 (入)とし(入)とが装置によっ米

 $E_r(\lambda) = S_r(\lambda) \cdot I(\lambda)$

 $E_{\bullet}(\lambda) = S_{\bullet}(\lambda) \cdot I(\lambda)$

 $E_b(\lambda) = S_b(\lambda) \cdot I(\lambda)$

10* て異なる。即ち、同じR(λ)をもつ印刷画像であっても、RGB素子の感度と、照明の特性が装置毎に異なるために、異なるRGB値が出力される。

[0010] [数2]

(2)

【0011】とすると、E、(入)、E、(入)、E。(入)、E。(入)に個体差が現れる。画像の比較検査では、正常な画像として取り込んだ基準画像と、検査対象を取り込んだ検査画像とを、画素毎に比較し、RGB値各々の差を求める。この差の値に基づき、カラー画像としての検査判定処理が行なわれる。

【0012】画像入力されるRGB値が異なれば、装置によって異なる後査結果が出てしまう問題がある。これ※

 $E_{or}(\lambda) = e_r(\lambda) \cdot E_r(\lambda)$

 $E_{0*}(\lambda) = e_*(\lambda) \cdot E_*(\lambda)$

 $E_{ab}(\lambda) = e_b(\lambda) \cdot E_b(\lambda)$

※ を補正するために、照明の光学特性と撮像素子の特性を 標準特性に補正するためのフィルターを、撮像系に設置 することにより、得られる画像信号値が標準値になるよ うにしておく。

【0013】標準の特性をE。,(\lambda)、E。。(\lambda), E

[0014]

【数3】

(3)

【0015】のように、e, (λ) . e。 (λ) . e。 (λ) の値を掛けることにより、各波長毎に特性の補正を行ない、標準特性に変換することができる。具体的には、ダイクロイックミラーで分解されるRGB光の出力に対して、e, (λ) , e。 (λ) の分光特性を有するフィルターを光学的に通すことによって実現できる。

[0016]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、上述のような従来の画像信号補正処理方法では、異なる装置毎に、標準の特性へ補正するe, (λ)、e。(λ), e。(λ)の特性を有する光学フィルタを作成しなければならず、補正のために極めて煩雑な処理を必要とする問題がある。

【0017】本発明は、これらの問題点の解消を図ろうとするもので、光学的なフィルタを用いず、従来のRGBの画像信号値のみを用いて、装置間の差異をなくし、

RGB画像信号値を標準値に変換するようにすることを 目的とする。

[0018]

【課題を解決するための手段】このため、本発明の「画像信号補正処理方法」は、装置固有の操像系の特性を、装置の出力であるRGB値のみから算出するために、分40 光反射率が既知の多数の色試料を各装置で撮影し、得られたRGB値から、各色の分光反射特性が独立である場合には、色試料の個数分の波長分解能を持つ装置固有の分光特性を算出すること。また、全波長領域を複数の領域に分割し、各々の波長領域に対する装置の分光特性の感度を、RGB値を用いて最小二乗法により決定すること。あるいは、装置の特性が平均的な装置の分光特性からのずれとして表現できる場合に、繰り返し計算により、実際のRGB値との誤差が最小となるずれ量を算出することにより、装置固有の分光特性を算出するようにし、複数の装置の特性のずれを各装置の出力であるRG

B値のみを用いて標準のRGB値に変換するために、高 ャ4色のインクによって印刷される印刷物の印刷面に表 現される任意の色の分光反射率が、3次までの固有ベク トル(開数)の線形和によって示されるという原理に基 づき、装置固有の特性であるRGBの分光分布関数と固 有ベクトルとから生成される変換行列の演算により、装 置の個体差に依存しない環準特性の装置でのRGB値 を、各装置のRGB値から算出する。

[0019]

【作用】複数の画像入力装置の撮像系における個体差を 10 捕正する方法において、分光反射率が既知の多数の色試料を各装置で撮影し、得られたRGB値から、色試料の個数分の波長分解能を持つ装置固有の分光特性を算出しておき、装置固有の特性であるRGBの分光分布関数と印刷色の分光分布の主成分分析によって得られる固有ベクトルとから変換行列を生成し、各装置のRGB値に対して変換処理を施すという。極めて簡素な構成により、*

* 複数の装置の特性のずれを各装置の出力であるR G B 値 のみを用いて、装置の個体差を補正した標準のR G B 値 に変換することができる。

[0020]

【実施例】印刷物は、通常、シアン、マゼンタ、イエロー、ブラックの4色のインクによって、フルカラーの色を表現している。各々の色は、色に応じた分光反射特性を有している。その特性は、分光測色器により測定可能である。

2 【0021】印刷物の検査は、図5に示すように、搬送 系を有する検査装置に印刷物をストックし、1枚ずつ順次、カラーカメラで画像入力し、検査判定処理の結果に従って仕分けされる。

【0022】一般に、カメラ出力のRGB信号値は次の通り算出される。

[0023]

【数4】

$$r = \frac{1}{K} \int_{A} S_{r}(\lambda) I(\lambda) R(\lambda) d\lambda$$

$$g = \frac{1}{K} \int_{A} S_{r}(\lambda) I(\lambda) R(\lambda) d\lambda$$

$$h = \frac{1}{K} \int_{A} S_{r}(\lambda) I(\lambda) R(\lambda) d\lambda$$
(4)

(全可視光域380nmから780nmにわたり積分)

但しK=
$$\int_{\lambda}$$
S_b(λ) $I(\lambda)d\lambda$ (c=r, s, b)

【0025】これを次の通り離散的表現にする。可視光※

※域をN個に分割し」= 1. …, Nで表す。検査装置と対象の色試料が共に複数あり、n番目の装置で k番目の色 試料を撮影したときに得られる RGB 値は次の通りとなる。

[0026]

【数5】

$$r_{nk} = \frac{1}{K} \sum_{i=1}^{N} S_{nr}(i) I_{n}(i) R_{n}(i)$$

$$g_{nk} = \frac{1}{K} \sum_{i=1}^{N} S_{ns}(i) I_{n}(i) R_{k}(i)$$

$$b_{nk} = \frac{1}{K} \sum_{i=1}^{N} S_{ns}(i) J_{n}(i) R_{k}(i)$$
(5)

[0027]

★ ★【数6】

但心、
$$K = \sum_{i=1}^{\mu} S_{ng}(i) I_n(i)$$
 (c=r, g, b) (8)

(7)

.

[0028] さこで、 [0029]

*【数7】

*

$$E_{nc}(i) = \frac{1}{K} S_{nc}(i) I_n(i) \quad (@U, c=r,g,b)$$

【0030】とおいて上式を書き換えると次の通りとな ※【0031】 る。 ※ 【数8】

$$\Gamma_{nk} = \sum_{i=1}^{N} E_{nr}(i) R_{k}(i)$$

$$g_{nk} = \sum_{i=1}^{N} E_{ng}(i) R_{k}(i)$$

$$b_{nk} = \sum_{i=1}^{N} E_{nb}(i) R_{k}(i)$$

【0032】c=r, g. bとして、上式を一括して表 ★ 【0033】 すと次の通りになる。 ★ 【数9】

$$C_{nk} = \sum_{i=1}^{N} E_{nc}(i) R_k(i)$$
 (8)

【0034】N個の色試料についてこれを含ま下せば、 ☆ 【0035】 次の通りとなる。 ☆20 【数10】

$$e_{n1} = E_{nc}(1)R_1(1) + \cdots + E_{nc}(N)R_1(N)$$

i i

CAN = Enc(1)RH(1) +-++ Enc(N)RH(N)

【0036】従って、行列で示すと次の通りとなる。 ◆【数11】 ◆

$$\begin{bmatrix} c_{n1} \\ \vdots \\ \vdots \\ c_{nN} \end{bmatrix} = \begin{bmatrix} R_1(1) & R_1(2) & \cdots & R_1(N) \\ \vdots & \ddots & \vdots \\ R_N(1) & R_N(2) & \cdots & R_N(N) \end{bmatrix} \begin{bmatrix} E_{nc}(1) \\ E_{nc}(2) \\ \vdots \\ E_{nc}(N) \end{bmatrix}$$
(9)

【0038】これを次の通り表す。

[0039]

*【数12】

【0040】RはN×Nの正方行列である。従って、次 ※ 【0041】 式によって、n番目の装置のc(= r、g, b)色の分 【数13】 光特性が算出できる。 ※40

Enc-R-IDa

(11)

(10)

【0.042】これにより、分光分布の分かっているN個の色試料、即ち、N個のR。 (\cdot,\cdot) ($k=1,\cdots,N$)があれば、各色試料のRGB値を装置毎に測定することによって、 $E_{\rm s}$, (\cdot,\cdot) ($i=1,\cdots,N$)が求められる。

【0043】N個の色試料については、図3に示すように、予め、検査装置で撮影できるサイズの色試料用印刷面25に、N個の色試料を小さい長方形に切って張り付けておく。各色試料は、1つの色だけが一様に均一に印 50

刷なされているものとする。このN個の色試料の分光反射率は、予め分光測色器で測定しておく。色試料用印刷面25を検査機で個像入力する。N個の色試料の画像内の座標を求めて、その近傍の領域についてRGB値の平均値を求めることで、精度の良いRGB値が得られる。【0044】図1は、装置の特性を算出する過程について説明する図である。色試料用印刷面25上の各色試料の分光反射率から、予めN×Nの行列Rを得ておく。各装置に対して、色試料用印刷面25を画像入力し、N組

のRGB値を得る。このRGB値が行列D。に対応す る。続いて図1図示のマトリクス演算部により(11) 式のマトリクス演算を行なうことにより、各装置の特性 が算出される。

【0045】N個の色試料の分光反射率R。(i)(K = 1. …, N) が互いに独立であるとき (10) 式のR は正則となり、(11)式により装置の分光特性が算出 できる。

【0046】色試料の分光反射率が独立でない場合に *

$$C = \int_{A} E_{nc}(\lambda) R(\lambda) d\lambda$$
$$= \sum_{i=1}^{M} \int_{A} W_{nc} R(\lambda) d\lambda$$

【0049】上式の((左辺)- (右辺))* の、全色 試料に関する総和(=Fとする)を最小とするように、 係数♥aca (c=r, g, b, a=1, 2, ..., M)を 決定することにより、装置の分光特性を得ることができ る.

【0050】また、装置の分光特性が、平均的分光特性 からのずれとして表せることが分かっている場合。カメ ラで得られたRGB値からずれ量を算出し、装置の分光 特性を推定するようにしてもよい。

*は、色試料の数よりも少ない数で全波長域を分割したと きの各波長域に対する重みを最小二乗法などにより算出 することにより、装置の分光特性を得ることができる。 【0047】例えば、全波長域をM分割し、入。、…, A。のM個の波長域で表し、色c(c=r,g,b)が 次式で表せるものとする。

10

[0048] 【数14】

(12)

※【0051】例えば、(4) 式において、RGBフィル タの分光特性S,...。(A) および照明の分光放射率 | (入) が平均からずれているとする。ずれは波長方向へ の分光分布のシフトや、波長毎の感度の変動などに依 20 る。変動の範囲はフィルタや照明の分光計測により明ら かであるので、生じ得る変勁範囲内について、S、。、 (入) および I (入) を歳少量ずつ変動させ、 [0052] 【数15]

$$F = (r - \frac{1}{K} \int_{\lambda} S', (\lambda) \Gamma(\lambda) R(\lambda) d\lambda)^{2} +$$

$$(g - \frac{1}{K} \int_{\lambda} S', (\lambda) \Gamma(\lambda) R(\lambda) d\lambda)^{2} +$$

$$(b - \frac{1}{K} \int_{\lambda} S', (\lambda) \Gamma(\lambda) R(\lambda) d\lambda)^{2}$$

$$(b - \frac{1}{K} \int_{\lambda} S', (\lambda) \Gamma(\lambda) R(\lambda) d\lambda)^{2}$$

$$(a - \frac{1}{K} \int_{\lambda} S', (\lambda) \Gamma(\lambda) R(\lambda) d\lambda)^{2}$$

$$(b - \frac{1}{K} \int_{\lambda} S', (\lambda) \Gamma(\lambda) R(\lambda) d\lambda + (c - r, 9, b)$$

【0053】とした時の評価値Fを最小とするS゚ (入)および Ι΄ (入)を、繰り返し計算などに より求めればよい。次に各装置のRGB値を用いて、標 について説明する。

【0054】例えば網点印刷の場合、通常、シアン、マ ゼンタ、イエロー、ブラックの4色のインクによって印 刷され、任意の色は、各インクの網点の大きさを変える ことによって表現される。従って、このような印刷面の★

 $R_x(i) = f(i) + a_{x1}f_1(i) + a_{x2}f_2(i) + a_{x3}f_3(1)$

【数16】

【0057】ここで、R_k (1)は、未知の色試料xの 分光反射率(但し、」は可視光域をN分割した時の各波 長に対応する。 i = 1, ...、N)、f(1) は平均の分 光分布開数、f、(1)、f、(1)、f。(i)は主 50 関数に対する重みである。

★色の分光分布は、数個の関数の線形結合で表現できる。 【0055】実際に120個の色試料について分光反射 率を測定し、主成分分析を行なった例では、2次の主成 運の分光特性を有する装置のRGB出力に変換する方法 40 分までで94.8%、3次の主成分までで98.4%の 割合で、元の分布を復元できた。4つの関数により印刷 面の未知の色xの分光分布は次の通り書ける。 [0056]

(14)

成分分析によって算出される1次から3次までの固有べ クトルであり、互いに直行関数となっている。また、a xx axx, axxは未知の色試料xの場合の根形結合の各

【0058】色試料の番号kをxに置き換えて、(1 * [0059] 4) 式を、装置のRGB値を算出する(8) 式に代入す 【数17】 ると、次の通り表される。

$$C_{nx} = \sum_{i=1}^{N} E_{nc}(i) R_{x}(i)$$

$$= \sum_{i=1}^{N} E_{nc}(i) f(i) + a_{x1} \sum_{i=1}^{N} E_{nc}(i) f_{1}(i) + a_{x2} \sum_{i=1}^{N} E_{nc}(i) f_{2}(i)$$

$$+ a_{x3} \sum_{i=1}^{N} E_{nc}(i) f_{3}(i) \qquad (15)$$

[0060] ch&

[0061]

$$c_{nx} = \begin{bmatrix} r_{nx} \\ g_{nx} \\ b_{nx} \end{bmatrix}$$
 (16)

[0062]

$$A_{n} = \begin{bmatrix} \sum_{i=1}^{N} E_{nr}(i) f_{1}(i) & \sum_{i=1}^{N} E_{nr}(i) f_{2}(i) & \sum_{i=1}^{N} E_{nr}(i) f_{3}(i) \\ \vdots & \ddots & \vdots \\ \sum_{i=1}^{N} E_{nb}(i) f_{1}(i) & \sum_{i=1}^{N} E_{nb}(i) f_{2}(i) & \sum_{i=1}^{N} E_{nb}(i) f_{3}(i) \end{bmatrix}$$
(17)

(Anは3×3の正方行列)

$$\mathbf{a}_{x} = \begin{bmatrix} \mathbf{a}_{x1} \\ \mathbf{a}_{x2} \\ \mathbf{a}_{x3} \end{bmatrix}, \quad \mathbf{b}_{x} = \begin{bmatrix} \mathbf{a}_{E_{nr}(1)f(1)} \\ \mathbf{b}_{ivi} \\ \mathbf{E}_{nu}(i)f(i) \\ \mathbf{b}_{ivi} \\ \mathbf{E}_{E_{nb}(i)f(i)} \end{bmatrix}$$
(18)

【0063】を用いて表すと、次の通りとなる。

☆【数20】

◆[0066]

【数21】

[0068]

[0064]

(19)

(20)

【0065】未知の色xに対する根形結合の重みは、次 式によって算出できる。

 $a_x = A_n^{-1} (c_{nx} - b_n)$

【0067】(17)式の装置特性E_{sc}(1)(c= r、g, b)の代わりに、標準装置の分光特性であるE 。(i)(c=r, g, b)を用いて得られる行列をA • および D。. また、標準装置で得られるRGB値を示∗

*すべクトルをc。として(19)式と同様に表すと次式 の通りとなる。

Cov=bo +Aaax 【0069】よって、(20) 式を(21) 式に代入す 【数22】 (21)

ると Ж

% [0070]

【数23】

(22)

Cox=bo +AoAn-1 (cnx-bn) 【0071】となり、n番目の装置によって得られるR

る。各装置の特性は、前述の通り、分光特性が既知の色 50 試料を多数画像入力し、RGBを用いて行列計算するこ

GB値を標準の装置のRGB値に変換することができ

とにより得られる。また、インクの分光特性を表すため の関数は、多数の色試料の分光特性の主成分分析により 得られる。よって、

[0072]

【数24】

AoAn-1およびbo, bn

【0073】は事前に算出されるものであり、任意の装 置について予め計算しておけば、後は、得られるRGB 信号値に対して(22)式による計算を行なうだけで、 標準のRGB値に変換することができる。

【0074】図2は結果をまとめた説明図である。多数 (N個) の色試料を収集し、各色の分光反射率R, (1 = 1、…, N) を測定する。色試料の分光反射率を主成 分分折しておき、高ヶ3次までの主成分を算出する。未 知の印刷物26上の未知色xの分光反射率は主成分分析 の関数の線形和で得られるものとする。ここでの各関数 の重みは未知であるが、後述のマトリクス演算で、この 重みを含めた形で変換が行なわれる。

【0075】予め、主成分ベクトル(関数)と装置固有 の分光特性および標準装置の分光特性とから、各装置の 20 RGB値を標準のRGB値に変換する行列が算出してお*

V=WRAR+WGAG+WBAB

[0079] ここで、 w_{s}, w_{c}, w_{s} は重み定数である。 検査画像の色をx、基準画像の色をyとすると、n番目 の装置の場合。(19)式により、

tay = bn + An ay

【0081】よって、

[0082]

Acnx=cnx-cnr

 $=A_n(a_x-a_y)$

【りり83】同様に標準の装置の場合。

[0084]

 $\Delta c_{ox} = A_o(a_x - a_y)$

【0085】従って、(26)式、(27)式より、

[0086]

A Cox=AoAa-IA Car

【りり87】となり、この変換を施した上で、(23) 式の評価値算出を行なうととにより、差分信号に対する 補正処理で、標準の検査装置の検査判定結果を得ること ができる。

【0088】このように、入力される画像信号に対して ·直接にRGB信号値の補正を施さなくてもよく、RGB 各々の差分信号値に対して補正処理を行なうようにして もよい。具体的には、回路において、図4に示すよう に、差分処理部 1 7 で得られる RGB 差分信号に対し て、差分信号補正処理部27による補正を施した後、従

*く。印刷物26を各装置で画像入力しRGB値を得て、 求めておいた3×3のマトリクス変換を施すことによ り、標準のRGBを得ることができる。

14

【0076】この変換は、各装置のRGB出力信号に対 して、図6に示す補正処理16における変換にさらに変 換処理を施すことにより行なうことができる。図3に示 した色試料は、色が色空間内で偏りがないように選択す るのが望ましい。なお、図3に示すように、色試料は微 少なサイズに切り、1枚のサンプルに多数の色が含まれ 10 るようにしておき、予め、各色試料の画像における座標 を測定しておくことにより、装置の特性を算出する際の 画像入力およびRGB値獲得の処理を容易に行なうこと ができる。

【0077】RGB信号値の基準画像と検査画像との差 分を、各々、AR、AG、ABとすると、通常、検査の 場合には、色の違いに応じた感度補正処理を施すため、 RGB各々の差分値に重みをつけて加算した評価値を用 いて判定が行なわれる。即ち、評価値をVとすると、

[0078]

【数25】

(23)

* [0080] 【数26】

×

★30

☆

(24)

(25)

(26)

(27)

☆【数28】

★【数27】

◆【数29】

(28)

40 ことができる。

【0089】本手法は、画像検査装置に適用する場合に 限らず、任意の画像入力系を有する装置の画像信号値の 補正に適用することができる。本補正方法は、RGBの カメラ出力を用いて、印刷画像の色を、色の標準値(X Y Z 表色系での色度値など) に変換する場合に適用する ことができる。一般に、カラーカメラで色彩を扱う場合 には、カメラのRGB信号値を、色の標準値であるXY 2表色系の色度値に変換する要求がある。従来は、各数 置のRGB値とそれに対応する既知のXYZ値のデータ 来の評価値変換を行なうだけで、標準の評価値Vを得る 50 を多数集めて、最小自乗法などにより、最適な変換を行

なうマトリクスを算出していた。印刷物の色の分光特性が3次までの主成分によって表されるとした場合は、次に示す変換により、RGB値をXYZ値に変換することができる。(17)式および(18)式の E_{ax} 、 E_{ax} 、 E_{ax} を E_{xx} 、 E_{xx} 、 E_{xx} 、 E_{xx} 、 E_{xx} 、 E_{xx} 、 E_{xx} E_{x

$X_i = b_x + A_x a$.

【0091】よって、前述と同様の方法により、n番目 の装置で得られるRGB値をもとにすると、次式により XYZ値が算出できる。 ※10

$X_i = b_x + A_x A_n^{-1} (c_{ni} - b_n)$

【0093】実施例としてRGB信号を扱うカラー画像を対象としたが、RGB信号に限らず、YIQなど任意のカラー信号に対して同様の方法により適用できる。 【0094】

【発明の効果】以上、詳述したように、本発明によれば、複数の異なる特性を有する複数の画像入力系から得られる複数のRGB信号値を、標準の特性を持つ入力系で得られるRGB値に変換することができ、次の優れた効果が得られる。

【0095】・分光反射率が既知の多数の色試料を各装置で撮影するだけで、装置固有の撮像系の特性を、装置の出力であるRGB値のみから算出することができる。・印刷面上の任意の色の分光反射率が、3次までの固有ベクトル(関数)の撮形和によって示されるという原理に基づき、装置固有の特性であるRGBの分光分布関数と固有ベクトルとから生成される変換行列の演算により、装置の個体差に依存しない標準特性の装置でのRGB値を、各装置のRGB値のみから算出することができる。

【図面の簡単な説明】

【図 1 】複数の装置の特性を算出する処理過程を示す図 である。

【図2】複数の装置のRGB出力信号を補正する過程を示す図である。

【図3】色試料用印刷面を示す図である。

【図4】差分信号に対する補正処理を行なう場合のプロック図である。

【図5】カラーカメラを用いた従来の画像検査装置の外 観図を示す。

【図6】従来の画像検査装置の画像入力から判定処理ま

* る。また、色i のXYZ値を示すベクトルを X_i 、色の分光反射率を復元するための意みのベクトルをa 、とすると、関係は欠式で得られる。

【0090】 【数30】

(29)

※【0092】
【数31】

(30)

でを示すブロック図である。

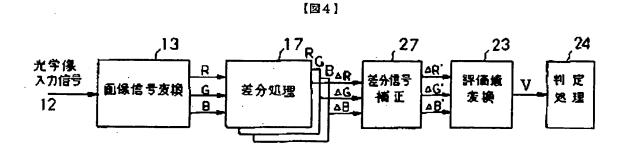
【符号の説明】

- 1 検査用印刷物
- 2 印刷物
- 3 鍛送用ベルト
- **リ**ローラー
- 5 照明
- 6 カラーカメラ
- 20 7 色分解フィルタ
 - 8 RGB信号
 - 9 仕分け機構
 - 10 良品ストッカ
 - 11 不良品ストッカ12 光学像入力信号
 - 13 画像信号変換部
 - 14 色温度変換
 - 15 色分解
 - 16 補正処理
 - 17 差分処理部

30

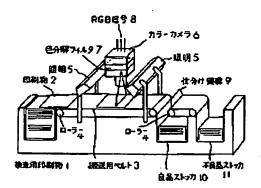
- 18 基準用画像メモリ
- 19 検査用画像メモリ
- 20 位置合わせ処理
- 21 比較処理
- 22 差分値メモリ
- 2.3 評価値変換部
- 24 判定処理
- 25 色試料用印刷面
- 26 印刷物
- 40 27 差分信号補正処理部

[図1] [図2] 色数月1 色数料2 R1(A) 色運料; (分化反射率Ratx)) ⇒ 行列 沢 医欧斯角印刷面:25 ESCHN 特性EIC(A) (C-RGB) 存性Enc(A) (C=RG.B) 特性 ENC(A) (C-R.E.B) EXCEPTIONE. 未跨色× **计**发互制率 Rado = ka) +8x1 fion + axefa(x) • des fron RGBM 特性E1C(A) (C=R.G.8) 物性Ezcの (C=R.G.B) RG8 € 特性Encox (C+R.6.8) RGB# (Ra.Ga. Ba) (Ria.Gia. Bir) (Ria.Gia. Bir) (RulGin. Bri (Rzv.Gzv.8= マトリクス マシリフス 選集部 RGB/III RGB 5 RGB 14 (Riz.Giz.Bu) (Aza.Gzn.Bzz (ResGru Brez) 神性 Eng Eng Eng 神性 神性 Eir.Eig. Eib E2A. E26. E28 マトリクス流道 マトリクス選算 マレリクス保算 AoAi-1 Pa Azi Ap Ar1 3×3 (Rox. Gas. Box) [図3]

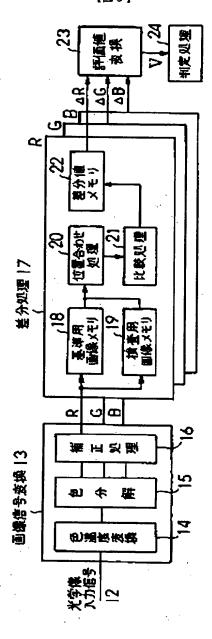


色數科用 印制图 25 色灰料料

[図5]



[図6]



フロントページの続き

This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:	
☐ BLACK BORDERS	
☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES	
☐ FADED TEXT OR DRAWING	
BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING	
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES	
☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS	
☐ GRAY SCALE DOCUMENTS	
☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT	
☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY	

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

OTHER:

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.